

APEX SPD42

CNC TORNA OTOMAT

› GANG

APEX
CNC

YÜKSEK HASSASIYET

En iyi ve en son teknoloji ekipmanlarıyla yüksek hassasiyet

YÜKSEK VERİMLİLİK

Sağlam yapısı ve dayanıklılığıyla yüksek verimlilik

YÜKSEK ADET

Güçlü yapısıyla, ön ve yan yüzeyin işlenmesiyle yüksek adet

GENEL BAKIŞ

CNC torna otomatlar yüksek hassasiyetle çalışması ve kolay programlanabilir özelliğiyle, verimliliğinizi artırarak yüksek adetlere ulaşmanızı sağlar. Kuvvetli eksen motorlarına sahip gang ve opsiyonel canlı takımıyla, daha dayanıklı ve ağır gövde yapısıyla her malzeme çeşidinde çaptan ve alından işlem yapmanıza olanak sağlar. Zamanla yarıştığınız **parçalarınızı daha hassas ve seri bir şekilde üretmenize imkan sağlar.**



GANG TİP EĞİK

BANKO

3000kg

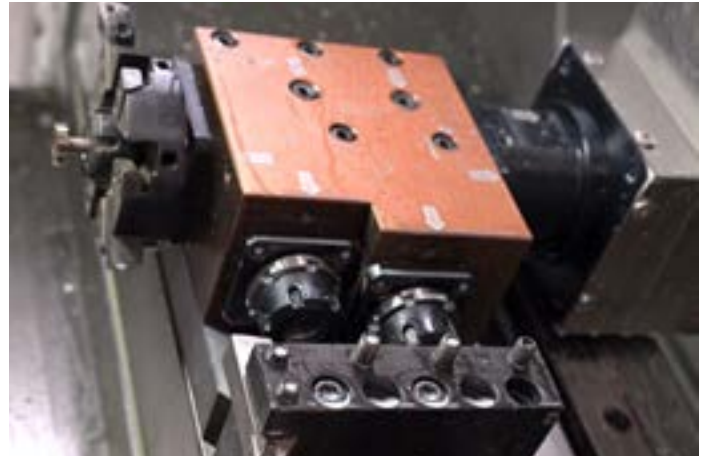
AĞIR DÖKÜM GÖVDE YAPISI

35MM

GÜÇLÜ LİNER KIZAKLAR

7.5kW

İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ



TEKNİK ÖZELLİKLER

APEX SPD42

İŞ MİLİ

01

Norm	A2-5 (173E)
Delik Çapı	Ø36-46-52 mm
Maks. Tornalama Çapı	Ø300 mm
Maks. Tornalama Boyu	200 mm
Motor Gücü	7.5 kW
Devir	4500 rpm
Çubuk İşleme Kap.	Ø32-42-50 mm

MEKANİK & KONTROL

02

Kontrol Ünitesi	SYNTEC 22TA
Motor ve sürücüler	SYNTEC
Liner Kızak / Vidalı Mil	35 mm / 32 mm
Hidrolik Motor	1.5 kW
Hidrolik Basınç	3 Mpa
Ölçüler	2150×1700×1760
Ağırlık	3000 kg

HAREKET EKSENLERİ

03

Tornalama Kater	20×20 mm
Delik Kater	Ø25 mm
Canlı Takım	ER25
Canlı Takım Motor	2.4 kW
Eğik Banko Açısı	40°

TAKIM SİSTEMİ

04

Pozisyonlama Hassasiyeti	0.005 mm
X/Z Seri Hız	25 m/dk
X Hareket Mesafesi	500 mm
Z Hareket Mesafesi	400 mm
X/Z Motor Gücü	2.4 kW

Standart Aksesuarlar

05

Talaş Konveyör ve Arabası / Parça Yakalama
Takım Çantası / Elektrik Panosu Soğutucu Klima

Opsiyonlar

06

Hava Üfleme, Buhar Emiş,
Poligon Ünitesi

2'li veya 3'lü canlı
takım ünitesi (Gang)

