

APEX PRO

CNC TORNA OTOMAT

- › ÇİFT SPINDLE
- › GANG / TARET
- › C / Y EKSEN

APEX
CNC

YÜKSEK HASSASIYET

En iyi ve en son teknoloji ekipmanlarıyla yüksek hassasiyet.

YÜKSEK VERİMLİLİK

Sağlam yapısı ve dayanıklılığıyla yüksek verimlilik.

YÜKSEK ADET

Ön ve arka yüzeyi aynı anda işleyerek bitmiş ürün alınmasıyla yüksek adet.

GENEL BAKIŞ

CNC torna yüksek hassasiyetle çalışması ve kolay programlanabilir özelliğiyle, verimliliğinizi artırarak yüksek adetlere ulaşmanızı sağlar. Kuvvetli canlı takımıyla, her malzeme çeşidinde çaptan ve alından işlem yapmanıza olanak sağlar. **Çift iş mili yapısı, C ve Y eksenli 12 istasyonlu servo taretiyle** çok işlemli parçalarınızı seri bir şekilde üretmenize imkan sağlar.



ÇİFT SPINDLE

AXIS 1: GANG | AXIS 2: TARET

35mm

GÜÇLÜ LİNEER KIZAKLAR

2.4kW ER25

CANLI TAKIM

12ist. BMT40

C/Y EKSEN SERVO TARET



TEKNİK ÖZELLİKLER

APEX PRO

İŞ MİLİ

01

Norm ve Pens Tipi	A2-5 / 173E
Ana Spindle Çapı	Ø46-52-65 mm
Sub Spindle Çapı	Ø46-52 mm
Motor Gücü	15 kW
Maks. Tornalama Çapı	Ø200 mm
Maks. Tornalama Boyu	150 mm
Devir	4500 rpm
Çubuk İşleme Kap.	Ø42-65 mm

TAKIM SİSTEMİ

03

Axis 1	Gang
Axis 2	BMT40 12 İstasyon Servo Taret
Tornalama Kater	20×20 mm
Delik Kater	Ø25 mm
Canlı Takım	ER25
Canlı Takım Motor	2.4 kW

Opsiyonlar

05

Hava Üfleme, Buhar Emiş,
Poligon Ünitesi

2'li veya 3'lü Canlı
Takım Ünitesi (Gang)

HAREKET EKSENLERİ

02

Pozisyonlama Hassasiyeti	0.005 mm
X/Z Seri Hız	25 m/dk
X1/X2 Eksen Hareket Mesafesi	500/400 mm
Z1/Z2 Eksen Hareket Mesafesi	290/300 mm
Y Eksen Hareket Mesafesi	50 mm
X/Z/Y Eksen Motor Gücü	2.4 kW

MEKANİK & KONTROL

04

Kontrol Ünitesi	SYNTEC 22TB
Motor ve Sürücüler	SYNTEC
Lineer Kızak / Vidalı Mil	35 mm / 32 mm
Hidrolik Motor	1.5 kW
Ölçüler	2540×1850×2025
Ağırlık	4000 kg

Standart Aksesuarlar

06

Talaş Konveyör	Parça Yakalama
Takım Çantası	2 Adet 90°, 2 Adet 0° Canlı
Elektrik Panosu Soğutucu Klima	

