

APEX DST65

CNC TORNA

- › ÇİFT SPINDLE
- › TARET
- › C / Y EKSEN

APEX
CNC

YÜKSEK HASSASIYET

En iyi ve en son teknoloji ekipmanlarıyla yüksek hassasiyet

YÜKSEK VERİMLİLİK

Sağlam yapısı ve dayanıklılığıyla yüksek verimlilik.

YÜKSEK ADET

Ön ve arka yüzeyi işleyerek bitmiş ürün alınmasıyla yüksek adet.

GENEL BAKIŞ

CNC torna yüksek hassasiyetle çalışması ve kolay programlanabilir özelliğiyle, verimliliğinizi artırarak yüksek adetlere ulaşmanızı sağlar. Kuvvetli canlı takımıyla, her malzeme çeşidinde çaptan ve alından işlem yapmanıza olanak sağlar. **Çift iş mili yapısı, C ve Y eksenli 12 istasyonlu servo taretiyle** çok işlemli parçalarınızı seri bir şekilde üretmenize imkan sağlar.



ÇİFT SPINDLE

TEK TARET

45mm

GÜÇLÜ LİNEER KIZAK

2.4kw ER25

CANLI TAKIM ÜNİTESİ

12ist. BMT45

C/Y EKSEN SERVO TARET



TEKNİK ÖZELLİKLER

APEX DST65

İŞ MİLİ

01

Norm ve Pens Tipi	A2-5 / 173E
Ana Spindle Çapı	Ø52-65 mm
Sub Spindle Çapı	Ø46-52 mm
Motor Gücü	15 kW
Maks. Tornalama Çapı	Ø300 mm
Maks. Tornalama Boyu	200 mm
Devir	4500 rpm
Çubuk İşleme Kap.	Ø42-65 mm

TAKIM SİSTEMİ

03

Axis 1	BMT45 12 istasyon Servo Taret
Tornalama Kater	20×20 mm
Delik Kater	Ø25 mm
Canlı Takım	ER25
Canlı Takım Motor	2.4 kW

Opsiyonlar

05

Hava Üfleme, Buhar Emiş

HAREKET EKSENLERİ

02

Pozisyonlama Hassasiyeti	0.005 mm
X/Z Seri Hız	25 m/dk
X Eksen Hareket Mesafesi	200 mm
Z Eksen Hareket Mesafesi	550 mm
Y Eksen Hareket Mesafesi	100 mm
X/Z/Y Eksen Motor Gücü	2.4 kW

MEKANİK & KONTROL

04

Kontrol Ünitesi	SYNTEC 22TB
Motor ve Sürücüler	SYNTEC
Lineer Kızak / Vidalı Mil	45 mm / 32 mm
Hidrolik Motor	1.5 kW
Ölçüler	2630×1900×1950
Ağırlık	4000 kg

Standart Aksesuarlar

06

Talaş Konveyör ve Arabası	Parça Yakalama
Takım Çantası	2 Adet 90°, 2 Adet 0° Canlı
Elektrik Panosu Soğutucu Klima	

