

APEX CNC

CNC TORNA OTOMAT

YÜKSEK HASSASİYET | YÜKSEK VERİMLİLİK | YÜKSEK ADET



CNC torna otomatlar yüksek hassasiyetle çalışması ve kolay programlanabilir özelliğiyle, verimliliğinizi artırarak yüksek adetlere ulaşmanızı sağlar. Kuvvetli canlı takımıyla, çaptan ve alından işlem yapmanıza olanak sağlar.

Çift spindle, 12 istasyonlu servo taret ve canlı takımları ile çok işlemli parçalarınızı seri bir şekilde arkalı önlü işleyerek bitmiş ürün almanıza imkan sağlar.



Teknik Özellikler

Kontrol Ünitesi	SYNTEC 22TB
Driver	SYNTEC
Spindle Normu / Pens sistemi	A2-5 / 173E
Sub-Spindle Normu / Pens sistemi	A2-5 / 173E
Spindle delik çapı	Ø45 mm
Spindle motor gücü	7.5 kW / Syntec
Sub-spindle motor gücü	9.0 kW / Syntec
Spindle devri	5000 rpm
Maks. Tornalama çapı	Ø200mm
Maks. Tornalama boyu	150 mm
Tornalama kater ölçüsü	20x20 mm
Çubuk işleme kapasitesi	Ø42 mm
Takım	Gang / Taret
Pozisyonlama hassasiyeti	0.005 mm
X1 / X2 / Z1 / Z2 eksen motor güçleri	1.7 kW / Syntec
X1 / X2 / Z1 / Z2 eksen seri hareket hızları	25 m/dk
X1 eksen hareket mesafesi	500 mm
X2 eksen hareket mesafesi	400 mm
Z1 eksen hareket mesafesi	290 mm
Z2 eksen hareket mesafesi	300 mm
Vidalı mil / Rulman	32 mm Hiwin / NSK
Lineer Kızak	35 mm Hiwin
Canlı takım	2'li çaptan / ER25
Canlı takım motor gücü	2.4 kW / Syntec
Taret istasyon sayısı	12 istasyon Servo Taret
Tornalama kater ölçüsü	20x20 mm
Delik kater ölçüsü	Ø20 mm
Hidrolik motor gücü	1.1 kW
Hidrolik kapasite	50 L
Ölçüler (LxWxH)	2540x1850x2025 mm
Ağırlık	3800 kg
Standart Aksesuarlar	Talaş konveyör / Parça yakalama / Sub-Spindle parça düşürme mekanizması / Sub-Spindle 6" ayna